



7874 E- 3M TT3 MW PET 50-350E/46-65WG

Полиэфирная самоклеящаяся лента для печати этикеток термотрансферным методом.

Выпуск	:	Февраль 2002
Заменено	:	Июль 2001

Физические свойства
(не для составления спецификаций)
(Calipers are nominal values)

Основа	Полиэфирная пленка. Цвет: белый матовый Толщина 56 мкм.
Адгезив	#350 E акриловый. Толщина 46мкм.
Защитный лайнер	Белая пергаминовая бумага. Плотность 62 g/m ² . Толщина 56 мкм.
Срок хранения	24 месяца при температуре 22°C и относительной влажности 50%.

Свойства

- TT3 покрытие в сочетании с матовой поверхностью обеспечивает превосходное качество термотрансферной печати. Высокая абразивная стойкость изображения сочетается с превосходной химической стойкостью даже к таким агрессивным средам как тормозная жидкость. Для максимальной долговечности печати рекомендуется применять красящие ленты на основе смолы. Верхнее покрытие обеспечивает надежное закрепление краски на поверхности при традиционных способах печати.
- Акриловый адгезив #350 проявляет отличную адгезию к широкому спектру материалов, включая металлы, пластики с высокой поверхностной энергией (HSE), а также, пластики с низкой поверхностной энергией (LSE). Повышенная толщина (46мкм) адгезива идеален для нанесения на текстурированные, слегка замасленные и шероховатые поверхности.
- 62 g/m² защитный слой из пергаминовой бумаги обеспечивает хорошую высечку материала.
- 3M™ Label Material 7874 E сертифицирован Underwriter Laboratories (File MH 18072).

Возможные применения:

- Печать штрих-кодов и заводских паспортных табличек
- Идентификация различных предметов, постоянно находящихся в агрессивных средах
- Информационные и предупреждающие наклейки для товаров длительного срока пользования

Именные этикетки для электронных приборов и спортивных товаров

Технические характеристики
 (не для спецификаций)

Адгезия к поверхности	Отрыв под углом 90°C. Метод FTM 2			
Материал	Начальная адгезия (выдержка 20 мин., 23°C)		Максимальная адгезия (выдержка 72 часа при 70°C)	
	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in
Алюминий	6.9	62	9.4	85
Нержавеющая сталь	7.4	67	11.0	99
Фенол	6.8	61	8.5	77
ABS пластик	6.9	62	8.9	80
Поликарбонат	7.1	64	8.2	74
Полистирол	6.9	62	7.5	68
Полипропилен	5.4	49	7.3	66
HD Полиэтилен	4.1	37	5.1	46
LD Полиэтилен	5.4	49	5.8	52
Порошковое покрытие	6.3	57	9.2	83

Адгезия	Охлаждение до - 40 °C в течение 72 часов	
Поверхность	90° Отслаивание	
	N/10mm	Oz/in
Алюминий	6.3	57
Нержавеющая сталь	8.0	72
ABS пластик	6.8	61
Поликарбонат	7.5	68
Полистирол	7.4	67
Полипропилен	7.5	68
HD Полиэтилен	6.4	58
LD Полиэтилен	4.0	36
Порошковое покрытие	5.1	46
Powder Coating	7.7	69

Технические характеристики

Температурная стойкость	149°C 24 часа:	Изменений не наблюдается
	300° C на 1 мин.:	Изменений не наблюдается
	-40°C на 3 дня:	Изменений не наблюдается
Стойкость во влажной среде	24 часа при 38°C и100% влажности	Изменений не наблюдается

Стойкость материала при контакте с различными средами	Следующие данные получены методом погружения в течение 4 часов при комнатной температуре. Образцы материала были нанесены на пластины из нержавеющей стали за 24 часа до погружения. Адгезия измерялась методом отслаивания под углом в 90° и при скорости отслаивания 305мм/мин через 1 час после извлечения образца из раствора.			
Химическая стойкость	Адгезия к нержавеющей стали		Внешний вид	Глубина проникновения
Химический раствор	N/10mm	Oz/ln	Визуальное наблюдение	Химический раствор
Гептан	8.2	74	Без изменений	Гептан
Бензин	6.0	54	Без изменений	Бензин
Дизельное топливо	6.1	55	Без изменений	1
SAE 15W40 Моторное масло	7.4	67	Без изменений	0
Dot 4 Тормозная жидкость	7.8	70	Без изменений	1
Омыватель стекол	7.1	64	Без изменений	0
Изопропиловый спирт	6.8	61	Без изменений	1
Толуол	5.3	47	Без изменений	4
МЕК	5.4	49	Без изменений	4
Лимонная кислота	6.2	56	Без изменений	2
Стиральный порошок	7.4	67	Без изменений	0
PH 4	6.6	59	Без изменений	0
PH 10	7.2	65	Без изменений	0
409 Растворитель	6.6	59	Без изменений	0

Дополнительная информация

Термотрансфертная печать:

Рекомендован Underwriter Laboratories для печати со следующими термотрансфертными лентами:

- Armor: AXR 8+
- Ricoh™: B110 CX
- Sony™: TR 5070
- Astromed R5, RY
- Kurz 501
- Zebra 5100, 5095, 4800

Выбор красок:

Для правильного подбора красок, совместимых с данным материалом, пожалуйста, свяжитесь с техническим специалистом фирмы производителя или дистрибьютера краски на Вашей территории.

Переработка

Печать:

Основа материала обработана специальным составом, обеспечивающим отличное сцепление краски с поверхностью и предназначена для термотрансфертной печати. Флексографский метод печати, горячее тиснение, высокая печать, трафаретная печать также могут применяться.

Высечка:

Рекомендуется применять ротационную высечку. Механические напряжения, возникающие при перематке следует удерживать на минимальном возможном уровне с целью предохранения адгезива от просачивания.

Упаковка:

Готовые этикетки следует хранить в закрытой пластиковой упаковке.

Нанесение

Для достижения максимальной адгезии, поверхность должна быть сухой и чистой. В качестве очистителя рекомендуется применять гептан или раствор изопропилового спирта с водой (1:1). Температура поверхности нанесения должна быть не ниже 21°C. Если поверхность имеет температуру ниже 5°C, то при нанесении на такую поверхность адгезив становится жестким и, как следствие, не образуется полный контакт с поверхностью. Для увеличения начальной адгезии используйте резиновый валик для более плотного прижатия этикетки к поверхности.